

ModularLine

Artikelnr. S62000

# STEUER- UND TRANSPORT-EINHEIT

Automatisierung für 2 oder mehr Messgeräte



## DIE WICHTIGSTEN BENEFITS

- ✓ Industrie 4.0 – Internet der Dinge
- ✓ Integration in QMS/ERP des Kunden
- ✓ Einfache Bedienbarkeit über Touchscreen
- ✓ Millimetergenaue Nadelkettentransportvorrichtung
- ✓ Intelligent flexible Probenvorschubgeschwindigkeit
- ✓ Einfache Steuerung durch intuitive Software-Oberfläche

 **FRANK-PTI**  
QUALITY TESTING INSTRUMENTS

SUBSIDIARY OF  Caldwell

**Deutschland**  
FRANK-PTI GMBH  
Auf der Aue 1  
69488 Birkenau  
Tel.: +49 6201 84-0  
office@frank-pti.com

**Österreich**  
PAPER TESTING INSTRUMENTS GMBH  
Hauptstraße 41a (im BDZ)  
4663 Laakirchen  
Tel.: +43 7613 90607-0  
office@at.frank-pti.com

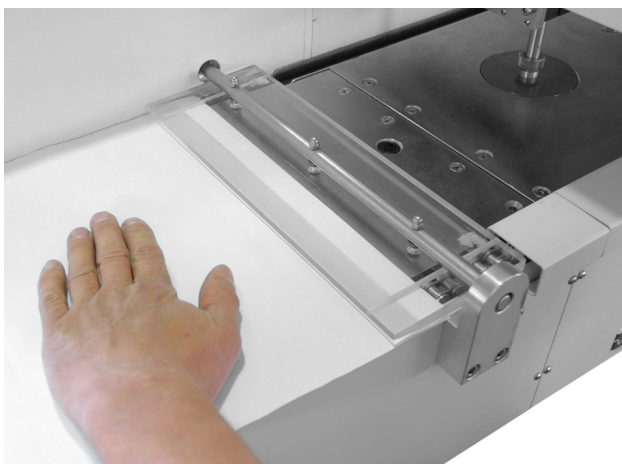
[www.frank-pti.com](http://www.frank-pti.com)

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Die ModularLine Steuer- und Transporteinheit ist das Herzstück einer automatischen Prüfanlage. Ihrem Namen entsprechend regelt sie den Probenvorschub, welcher die Probe zu den angeschlossenen Messgeräten transportiert und übernimmt wiederum auch deren Ansteuerung. So wird aus einzelnen unabhängigen Messgeräten eine vollautomatische Prüfstraße zur Messung von Profilproben jeglicher Art. Egal ob Querprofile zur Produktionskontrolle oder Längsprofile zur frühzeitigen Erkennung von Fehlern an der Papiermaschine: mit der millimetergenauen Transportvorrichtung lassen sich die unterschiedlichsten Prüfscenarien bedarfsbezogen realisieren. Die Bedienung über den eingebauten Touchscreen garantiert ein Höchstmaß an Komfort.

## VERSUCHSBESCHREIBUNG

Mit der Anzahl der angeschlossenen Prüfgeräte wächst auch die Anzahl der Einstellmöglichkeiten. Wie bei den einzelnen Prüfgeräten verfügt auch die ModularLine Steuer- und Transporteinheit über einen Softwareassistenten, der nicht nur hilft, die Prüfvorgaben übersichtlich und schnell umzusetzen, sondern diese auch so zu hinterlegen, dass eine komplette Profilprüfung mit wenigen Handgriffen eingeleitet werden kann. Gerade bei der Produktionskontrolle ist dies ein echter Vorteil zur Einhaltung des vorgegebenen Zeitfensters.



Einführen einer Probe mit automatischer Probenerkennung

## TECHNISCHE DATEN

### GERÄT/INSTRUMENT

- Einfache Bedienbarkeit über Touchscreen
- 30 cm Probenbreite
- Millimetergenaue Nadelkettentransportvorrichtung
- Intelligent flexible Probenvorschubgeschwindigkeit
- Intuitive und unkomplizierte Erstellung von Testprogrammen
- Einfache Steuerung durch intuitive Software-Oberfläche
- Bidirektionale Kommunikation mit QMS möglich
- ProbeNet (siehe Seiten 40 – 43) ist inkludiert

### INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

Elektrische Spannung	400 V / 16 A
Wasseranschluss	Nein
Druckluft	Nein

### Prüfprogramm und Rollennummer auswählen

Prüfprogramm	Beschreibung	lg(mm)
BT432088W99	F.Satinage	2650
BT450095F01	Rohpapier	2650
BT450095F02	1.Strich	2650
BT450095F99	F.Satinage	2650
BT450095W01	Rohpapier	2650
BT450095W02	1.Strich	2650
BT450095W99	F.Satinage	2650
BT482050W01	Rohpapier	2650
BT482050W02	1.Strich	2650
BT482050W99	F.Satinage	2650
BT482070W01	Rohpapier	2650
BT482070W02	1.Strich	2650
BT482070W99	F.Satinage	2650
NE060200F01	Rohpapier	2650
NE060200F02	1.Strich	2650
NE060200F03	1.Satinage	2650
NE060200F04	2.Strich	2650
NE060200F05	2.Satinage	2650
NE060200F07	3.Strich	2650

Benutzeroberfläche