



StandAlone

BENDTSEN

Zur Messung der Luftdurchlässigkeit und Oberflächenrauheit.

Für:



✓ PAPIER



✓ KARTON



MODELLE

BIS ZU 3 MESSKÖPFE IN EINEM GERÄT

- Luftdurchlässigkeit
- Rauheit Unterseite
- Rauheit Oberseite

VERFÜGBARE DURCHFLUSSENSENSOREN

- 5 – 3,000 ml/min
- 10 – 5,000 ml/min

Optional:
Erweiterter Bereich: 1 – 5,000 ml/min



✓ ModularLine-kompatibel



✓ ProbeNet-kompatibel

DIE WICHTIGSTEN BENEFITS

- ✓ Einfache Bedienbarkeit über Touchscreen
- ✓ Automatische Positionierung des Messkopfes auf der Probe
- ✓ Messdauer und Druckdifferenz einstellbar
- ✓ Gleichzeitige Messung von Luftdurchlässigkeit und Oberflächenrauheit

FRANK-PTI
QUALITY TESTING INSTRUMENTS

SUBSIDIARY OF  Frank-Hausman

Deutschland
FRANK-PTI GMBH
Auf der Aue 1
69488 Birkenau
Tel.: +49 6201 84-0
office@frank-pti.com

Österreich
PAPER TESTING INSTRUMENTS GMBH
Hauptstraße 41a (im BDZ)
4663 Laakirchen
Tel.: +43 7613 90607-0
office@at.frank-pti.com

www.frank-pti.com

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das speziell entwickelte ModularLine Gehäuse, welches standardmäßig mit benutzerfreundlichem Touchscreen und den FRANK-PTI Anschlüssen ausgestattet ist, bietet eine hervorragende Basis für die hochpräzise Messmechanik des Bendtsen. Diese besteht im Wesentlichen aus bis zu drei pneumatischen Messzylindern mit dem jeweiligen Prüfverfahren entsprechenden Messköpfen, den Regelkreisläufen sowie den präzise messenden Sensoren. Um den Touchscreen zu schonen, kann anstelle des Start-Buttons auch der separat am Gerät angebrachte Start-Taster verwendet werden. Der ModularLine Bendtsen kann sowohl als eigenständiges Laborgerät, als auch für die Profilmessung als Modul in der ModularLine verwendet werden.

VERSUCHSBESCHREIBUNG

Die zu prüfende Probe wird in den Messbereich eingelegt. Nach Drücken der Start-Taste senken sich die Messzylinder nach unten auf das Material. Bei der Prüfung der Oberflächenrauheit wird der Messkopf aus der Magnethalterung gelöst und mit seinem Eigengewicht auf die Probe gelegt. Je nach eingestelltem Messdruck, wird eine Druckdifferenz von 0,74, 1,47 oder 2,20 kPa erzeugt und der Luftaustritt zwischen Messschneide und Probe gemessen. Bei der Messung der Luftdurchlässigkeit wird das zu prüfende Material mittels Messkopf seitlich abgedichtet und der Durchfluss durch die Probe gemessen. Am Touchscreen werden die jeweiligen Luftdurchlässigkeits- sowie Rauheitswerte in ml/min ausgegeben.

TECHNISCHE DATEN

GERÄT/INSTRUMENT

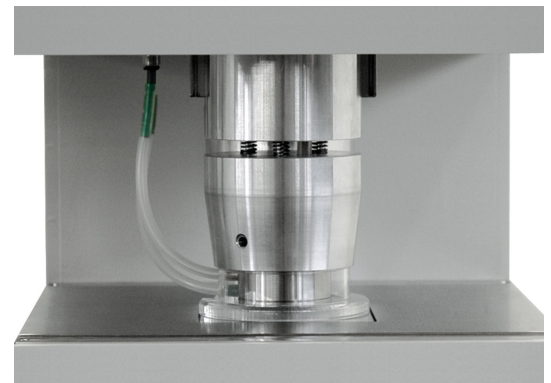
- Einfache Bedienbarkeit über Touchscreen
- Durchfluss: 10 – 5.000 ml/min
- Messdauer einstellbar: 1 – 40 s
- Druckdifferenz einstellbar:
0.74 kPa, 1.47 kPa, 2.20 kPa
- FRANK-PTI Standard-Anschlüsse (siehe Seite 6)
- Kompatibel mit ProbeNet (siehe Seiten 78 – 81)
- Verwendbar als ModularLine Modul

INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

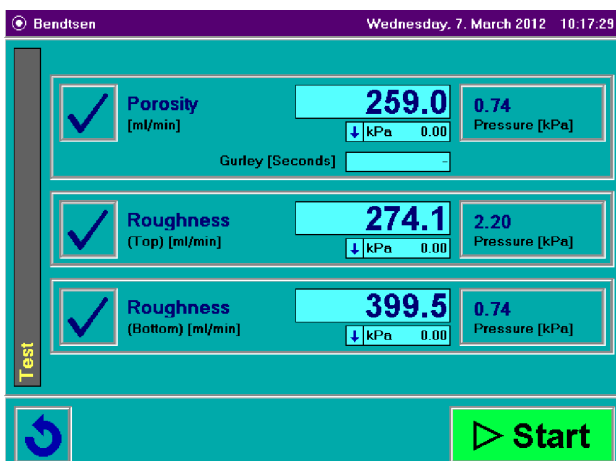
Elektrische Spannung	110 – 230 V / 50 – 60 Hz
Wasseranschluss	Nein
Druckluft	6 bar

ANWENDBARE NORMEN

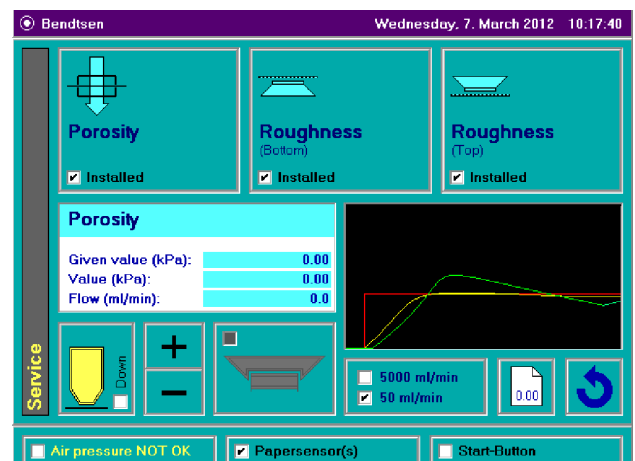
- DIN 53120-1
- ISO 5636-3, 8791-2



Messzylinder zur Prüfung der Oberflächenrauheit



Prüfoberfläche



Serviceoberfläche eines Geräts mit allen 3 Messköpfen